

KALIBREERIMISTUNNISTUS
Calibration CertificateKalibreerimistunnistus nr
Calibration Certificate No.
ATLL-17/9999Kuupäev
Date
08.02.2017Leht
Page
1(2)Tellija
Customer**Näidisettevõte AS**Address
Address**Tänav, indeks, Linn**Mõõtevahend
Measuring instrument**Nihik (0...150) mm**Valmistaja
Manufactured by**VerCal**Tüüp
Type**VCA150**Number
Serial number**123456**Kalibreeritud
Date of calibration**07.02.2017**Lehti
Number of pages**2**Allkirjad
Signatures

L. Lillepea

H. Kruusla

Mõõtmiste eest vastutav isik
Person responsible for measurementsKalibreeris
Calibrated byLisad
Documents attached**-**

Akrediteeritud kalibreerimislabor AS Metrosert kalibreerib mõõtevahendeid ja väljastab kalibreerimistunnistusi Eesti Akrediteerimiskeskuse (EAK) akrediteerimisotsuse ulatuses ning sellele vastavates mõõtemääramatuse piirides. Käesolevas kalibreerimistunnistuses antud mõõtetulemused on jälgitavad Rahvusvahelise mõõtühikute süsteemi SI ühikuteni. EAK on Euroopa Akrediteerimisalase Koostööorganisatsiooni (EA) liige ja on ühinenud EA liikmete vahelise vastastikuse tunnustamise leppega (MLA).

The measurements carried out and the Certificates of Calibration issued by an Accredited Laboratory comply with the measurement ranges and uncertainties approved by the Estonian Accreditation Centre (EAK). The measurement results issued by the Laboratory are traceable to the units of International System of Units (SI). EAK is a Member of EA (European co-operation for Accreditation) and a signatory to the EA MLA (Multilateral Agreement).

Kalibreerimistunnistust võib paljundada tema täies mahus. Kalibreerimistunnistuse osaline paljundamine on lubatud ainult tunnustust väljastava labori kirjalikul loal.

This Certificate may only be reproduced in full, except with the prior written permission by the issuing Laboratory.

1 Kalibreerimisvahendid. Calibration equipment.

Etalonid: pikkusotsmõõtude komplekt X nr 987654;
pikkusotsmõõtude komplekt Y nr 87654;
etalonrõngas Ø 50 mm nr 7654.

Abimõõtevahend: hügrotermomeeter nr MO6.

2 Jälgitavus. Traceability.

AS Metrosert pikkusmõõtmised on jälgitavad kuni Eesti Riigietaloni labori pikkuse etalonini.

3 Kalibreerimisjuhend/-metoodika, -meetod; mõõteprotsessi lühikirjeldus.

Calibration instruction or method; short description of the calibration process.

Kalibreerimisjuhend MSKJ 041 "Nihikud".

Kalibreerimismeetodi aluseks on mõõtevahendi parameetrite võrdlemine etaloni parameetritega. Kalibreerimistulemusena on esitatud kalibreeritava mõõtevahendi näit etalonpikkuse mõõtmisel, kusjuures iga kalibreerimistulemus on esitatud kui kolme mõõtmise aritmeetiline keskmine.

4 Tulemused. Results.

Tabel 1. Kalibreerimistulemus

| Mõõtmiste liik | Etaloni pikkusmõõt, mm | Nihiku näidu aritmeetiline keskmine, mm | Laiendmääramatus, mm |
|-------------------|------------------------|---|----------------------|
| Pikkuse mõõtmine | 30,00 | 30,00 | 0,02 |
| | 50,00 | 50,00 | 0,02 |
| | 80,00 | 80,00 | 0,02 |
| | 100,00 | 100,00 | 0,02 |
| | 150,00 | 150,00 | 0,02 |
| Sisemõõtmine | 50,00 | 50,00 | 0,02 |
| Sügavuse mõõtmine | 30,00 | 30,01 | 0,02 |

5 Määramatus. Uncertainty of measurement.

Esitatud mõõtmise laiendmääramatus on saadud mõõtmise standardmääramatusest, korrutades seda katteteguriga $k = 2$, mis normaaljaotuse korral vastab ligikaudu 95 % katvustõenäosusele. Mõõtevahendi pikaajaline stabiilsus ei ole arvesse võetud. Mõõtmise standardmääramatust on hinnatud kooskõlas EA juhenddokumendiga EA-4/02.

6 Keskkonningimused. Environmental conditions.

Temperatuur Temperature: (20,1...21,1) °C

Õhu niiskus Air humidity: (19...24) %